

## V 8.55

<b>INPUTs</b>	
1	měřidlo vpředu
2	zapnutí posuvu stolu
3	orovnávací rychlost zapnuta
4	urychlení posuvu osy Z
5	tlač. 20x pro osu Z
6	máúcta
7	urychlení
8	rychlé přestavení v cyklu
9	rychlé přestavení stále vpředu
10	přerušení aut. cyklu
11	vnitřní broušení
12	hlavní páka vpřed
13	hlavní páka vzad
14	hlavní páka vlevo
15	hlavní páka vpravo
16	rychloposun vpřed
17	přední poloha přísuvu
18	zadní poloha přísuvu
19	levá poloha stolu
20	pravá poloha stolu
21	blokování ručních koleček
22	1. imp. měřidla
23	2. impuls měřidla
24	3. impuls měřidla
25	10x přísuv
26	rychloposun vzad
27	nastavení levé narážky
28	nastavení pravé narážky
29	zvednutí narážky
30	automatické orovnění
31	
32	
33	externi error bit A
34	externi error bit B
35	externi error bit C

36	externi error bit D
37	
38	
39	
40	

<b>OUTPUTs</b>		
1	X/Z	OUT1
2	měřidlo vpřed	OUT2
3	konec automatického cyklu	OUT3
4	levá úvrať	OUT4
5	pravá úvrať	OUT5
6	kryt vnitřního broušení	OUT6
7	rychlé přestavení vzadu	OUT7
8	orovnávání	OUT8
9	osa X v pohybu	OUT9
10	osa Z v pohybu	OUT10
11	konec cyklu	OUT11
12	rychlé přestavení vpředu	OUT12
13	poloha AUT přepínače	OUT13
14	mimo narážky	OUT14
15	10x pro osu x	OUT15
16		OUT16
17	poloha přepínače	
18	switch position	
19		
20	mazání osy X	
21	mazání osy Z	
22	20x pro osu z	
23		
24		