

SIMATIC-Ka

Simatic 19.2
RELE
 STORKER
 Rev. 30.10.2019
 tisk 31.10.2019

		XC4	
zdroj	GND	B	
+24V		A	
0V		D	IN
		V	I 0.0 Handrad A
		G	I 0.1 Handrad B
		XC1	
		3	I 0.2 Res
		1	I 0.3 Aut. Zyklus Start
		7	I 0.4 Beschleunigung
		8	I 0.5 Innenschleifen
		11	I 0.6 linke Tischanschlag
		12	I 0.7 rechte Tischanschlag
		2	I 1.0 Zyklus enden
		10	I 1.4 Schnell zurück
		9	I 1.5 Schnell vorne
zdroj			
+24V		13	

		XC2	IN
		6	I 1.1 Freigabe Bearbeitung
		5	I 1.2 hintere Anschlag
		4	I 1.3 vordere Anschlag
		OUT	
		7	Q 0.5 Handbetrieb
		13	Q 0.6 Zyklus enden
		8	Q 0.7 X<WSP
		11	Q 1.1 X>WSP

		M752	XC3
		PUL-	4 Q 4.0 KM Pulse
zdroj	DIR-	1	Q 4.1 KM Direction
+24V	++	2	
+24V	++	3	
+24V	++	9	
+24V	++	11	
0V		5	
		7	I 4.0 Enkoder SM A
		8	I 4.1 Enkoder SM B

X3 2,5 mm

zdroj = Stromversorgung