

	<b>XC4</b>			<b>Inputs</b>		
	V			I 0.0	RK A	handwheel A
	G			I 0.1	RK B	handwheel B
+24V	A					
0V	D					
stínění	B					

	<b>Power suply</b>
L1	+24V
N	0V

	<b>XC2</b>	<b>XC1</b>	I 0.2		
	6		I 0.3	hydr. vpředu/SAC	KA23 - hydr. vpředu
			I 0.4	urychlení	urychlení
		13		+24V L+	
				0V M_1M	
	7	8*	I 0.5	VB	vnitřní broušení
		12	I 0.6	LU	levá úvrať
		11	I 0.7	PU	pravá úvrať
		2	I 1.0	UAC	ukončení aut. cyklu
		7	I 1.1	POB	povolení obrábění
	5		I 1.2	ZPS	zadní krajní poloha šroubu
	4		I 1.3	PPS	přední krajní poloha šroubu
		10	I 1.4	rychloposun vzad	rychloposun vzad
		9	I 1.5	rychloposun vpřed	rychloposun vpřed
	7		I 4.0	Enkodér KM A	encoder stepping motor A
	8		I 4.1	Enkodér KM B	encoder stepping motor B

Simatic 22.1  
DC/DC/RL

Motorpal  
v.č. 021920  
v.č. 021890

driver

**M752**

PUL-

DIR-

+24V	++	2
+24V	++	3
+24V		9
+24V		11
0V		5

**Outputs**

Q 0.0	
Q 0.1	
Q 0.2	
Q 0.3	negace KAC
Q 0.4	Z stop
Q 0.5	ruční
13	Q 0.6 KAC
8	Q 0.7 X<WSP
	Q1.0 podélně
11	Q1.1 X>WSP

konec aut. cyklu  
X< startovací poloha  
X> startovací poloha

4	SB	Q 4.0	KM Pulse	krokový motor frekvence
1	SB	Q 4.1	KM Direction	krokový motor směr

**XC1, XC2 and XC3** konektory původního systému  
**SB** signal board

Rev. 9.07.2022  
tisk 28.07.2022