Ein/Ausgänge K51-2

PIN	LED		Bedeutung für 2 Achsensystem		Bedeutung für 1 Achsensystem
1			GND		GND
2	1	Eingänge INPUTS	Messgerät in vordere Lage Axialsonde	MVP	Messgerät in vordere Lage
3	2		Tischvoschub ein	PRY	Tischvoschub ein
4	3		Tischvoschub für abrichten ein	ORY	back on
5	4		Achsebeschleunigung für Tisch		back off
6	5		Taste 20x für Achse Z, Taste X/Z		
7	6		Schirm für Ihnenschleifen, aut. Abrichten		Schirm für Ihnenschleifen
8	7		Achsebeschleunigung für Achse X		Achsebeschleunigung für Achse X
9	8		Schnellverstellung in AC		Schnellverstellung in AC
10	9		Schnellverstellung hinten		Schnellverstellung hinten
11	10		Freigabe für Bearbeitung	POB	Freigabe für Bearbeitung
12	11		Innenschleifen	W	Innenschleifen
13	12		Start Aut. Zyklus	SAC	Start Aut. Zyklus
14	13		Ende Aut. Zyklus	UAC	Ende Aut. Zyklus
15	14		Haupthebel nach links		linke Tischwende
16	15		Haupthebel nach rechts		rechte Tischwende
17	16		Schnellgang nach vorne		Schnellgang nach vorne
18			GND		GND
19			GND		GND
20	17		Vordere Lage Kugelschraub	Err.2	Vordere Lage Kugelschraub
21	18		Hintere Lage Kugelschraub	Err.3	Hintere Lage Kugelschraub
22	19		linke Tischwende	Err.22	Balluff Z1
23	20		rechte Tischwende	Err.23	
24	21		Blokierung für Handrad		Blokierung für Handrad
25	22		1. impuls Messgerät, imp. Axialsonde		1. impuls Messgerät
26	23		2. impuls Messgerät		2. impuls Messgerät
27	24		3. impuls Messgerät		3. impuls Messgerät
28	25		Handrad 10x.		Handrad 10x.
29	26		Schnellgang zurück		

PIN	LED		Bedeutung für 2 Achsensystem		Bedeutung für 1 Achsensystem
30	27		Justierung für linke Tischanschlag	303	
31	28		Justierung für rechte Tischanschlag	304	
32	29		Tischanschlag aufheben	305	
33	30		Potenciometr für Override %		Potenciometr für Override %
34	31		Abrichtentischgeschwindigkeit		Abrichtentischgeschwindigkeit
35	32		Potenciometr für Tischgeschwindigkeit		Potenciometr für Tischgeschwindigkeit
36			GND		GND
37			GND		GND
38	1		X/Z, Axialsonde	OUT1	X/Z
39	2		Messgerät nach vorne	OUT2	Messgerät nach vorne
40	3		Ende Aut. Zyklus	OUT3	Ende Aut. Zyklus
41	4		linke Tischwende	OUT4	
42	5		rechte Tischwende	OUT5	
43	6		Inneschleifschirm	OUT6	Inneschleifschirm
44	7		Schnellverstellung ninten	OUT7	Schnellverstellung ninten
45	8		Abrichten	OUT8	Abrichten
46	9		X-Achse in Bewegung	OUT9	X-Achse in Bewegung
47	10	Ausgänge	Z-Achse in Bewegung	OUT10	Freigabe für Tischbewegung
48	11	OUTPUTS	X-Achsebeschleunigung, Axialzyklus, Schmierung	OUT11	X-Achsebeschleunigung, Schmierung
49	12		Schnellverstellung vorne	OUT12	rychlé přestavení vpředu
50	13		AC ablauf, Schalterlage = AUT	OUT13	AC ablauf,
51	14		ausser Anschläge	OUT14	
52	15		zwischen Abrichteransschlägen, 10x/20x, Schmierung	OUT15	10x
53	16		Umwandlervesorgung A7		Umwandlervesorgung A7
54			+24V		+24V